

中华人民共和国建材行业标准

GB/T 9195-1999

## 陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语

2000—01—01 实施

国家标准局

发布

# 项 次

项 次.....	2
1 范围.....	3
2 定义.....	4
3 分类.....	5
3.1 陶瓷砖.....	5
3.2 卫生陶瓷.....	6
4 术语.....	9
4.1 产品部位术语.....	9
4.2 缺陷名称术语.....	11
4.3 功能名称术语.....	13
4.4 其他术语.....	13

## 1 范围

本标准规定了建筑卫生陶瓷中陶瓷砖和卫生陶瓷的名称、定义及有关术语的涵义。

本标准适用于陶瓷和卫生陶瓷的设计、生产、质量检验、贸易、科学研究、教学等领域，也可供建筑施工部门参考。

## 2 定义

### 2.1 陶瓷砖 ceramic tile

由粘土或其他无机非金属原料,经成型、烧结等工艺处理,用于装饰与保护建筑物、构筑物墙面及地面的板状或块状陶瓷制品。也可称为陶瓷饰面砖(ceramic facing tile)

### 2.2 卫生陶瓷 ceramic sanitary ware

用做卫生设施的有釉陶瓷制品。

## 3 分类

### 3.1 陶瓷砖

#### 3.1.1 瓷质砖 porcelain tile

吸水率 ( $E$ ) 不超过 0.5% 的陶瓷砖。

#### 3.1.2 炻瓷砖 vitrified tile

吸水率大于 0.5%，不超过 3% 的陶瓷砖。

#### 3.1.3 细炻砖 fine stoneware tile

吸水率大于 3%，不超过 6% 的陶瓷砖。

#### 3.1.4 炻质砖 stoneware tile

吸水率大于 6%，不超过 10% 的陶瓷砖。

#### 3.1.5 陶质砖 fine earthenware tile

吸水率大于 10% 的陶瓷砖，正面施釉的也可称为釉面砖。

#### 3.1.6 挤出砖 extruded tile

将可塑性坯料经过挤压机挤出，再切割成型的陶瓷砖。

#### 3.1.7 干压陶瓷砖 powder-pressed tile

将坯粉置于模具中高压下压制成型的陶瓷砖。

#### 3.1.8 其他成型方式陶瓷砖 tiles made by other processes

通常生产的干压陶瓷砖和挤压陶瓷砖以外的陶瓷砖。

#### 3.1.9 内墙砖 interior wall tile

用于装饰与保护建筑物内墙的陶瓷砖。

#### 3.1.10 外墙砖 exterior wall tile

用于装饰与保护建筑物外墙的陶瓷砖。

#### 3.1.11 室内地砖 indoor floor tile

用于装饰与保护建筑物内部地面的陶瓷砖。

#### 3.1.12 室外地砖 outdoor ground tile

用于装饰与保护室外构筑物地面的陶瓷砖。

#### 3.1.13 有釉砖 glazed tile

正面施釉的陶瓷砖

#### 3.1.14 无釉砖 unglazed tile

不施釉的陶瓷砖

#### 3.1.15 平面装饰砖瓦 pattern tile

正面为平面的陶瓷砖。

#### 3.1.16 立体装饰砖 stereoscopic tile

正面呈凹凸纹样的陶瓷砖。

#### 3.1.17 陶瓷锦砖 ceramic mosaic tile

用于装饰与保护建筑物地面及墙面的由多块小砖拼贴成联的陶瓷砖（也称马赛克）。

#### 3.1.18 广场砖 plaza stone

用于铺砌广场及道路的陶瓷砖。

#### 3.1.19 配件砖 trimmers

用于铺砌建筑物墙脚、拐角等特殊装修部位的陶瓷砖。

#### 3.1.20 抛光砖 polished tile

经过机械研磨、抛光，表面呈镜面光泽的陶瓷砖。

#### 3.1.21 渗花砖 color-penetrated tile

将可溶性色料溶液渗入坯体内，烧成后呈现色彩或花纹的陶瓷砖。

#### 3.1.22 劈离砖 split tile

由挤出法成型为两块背面相连的砖坯，经烧成后敲击分离成的陶瓷砖。

### 3.2 卫生陶瓷

#### 3.2.1 便器 wc pan

用于承纳并冲走人体排泄物的有釉陶瓷质卫生器。按排泄口部位，有下排污和排污之分。

##### 3.2.1.1 蹲便器 squatting wc pan

使用时以人体取蹲式为特点的便器。分为无遮挡和有遮挡；其结构有返水弯和无返水弯两种。

##### 3.2.1.2 坐便器 sitting wc pan

使用时以人体取坐式为特点的便器。按冲洗方式分有冲落式、虹吸式、喷射虹吸式、旋涡虹吸式。

##### a) 冲落式坐便器 wash-down wc pan

借冲洗水的冲力直接将污物排出的便器。其主要特点是在冲水、排污过程中只形成正压，没有负压。

#### b) 虹吸式坐便器 siphon wc pan

主要借冲洗水在排水道所形成的虹吸作用将污物排出的便器。冲洗时正压对排污起配合作用。

#### c) 喷射虹吸式坐便器 siphon jet wc pan

在水封下设有喷射道，借喷射水流而加速排污并在一定程度上降低冲水噪音的坐便器（利用水封隔音）。

#### 3.2.2 连体式坐便器 integral sitting wc pan

与水箱为一体的坐便器。其冲洗管道有虹吸式，也有冲落式。

#### 3.2.3 旋涡虹吸式连体坐便器 siphon vortex integral sitting wc pan

利用冲洗水流形成的旋涡加速污物排出的虹吸式连体坐便器。

#### 3.2.4 壁挂式坐便器 wall-hang sitting wc pan

挂装在墙面上的坐式大便器。冲洗管道有冲落式和虹吸式。

#### 3.2.5 挂箱式坐便器 wall-hang cistern sitting wc pan

水箱挂装在墙面上的坐便器。

#### 3.2.6 水箱 cistern

与便器配套，用以盛装冲洗水的有釉陶瓷质容器。

##### 3.2.6.1 高水箱 upper cistern

与蹲便器配套的无盖水箱，利用高位差产生的水压将污物排走。

##### 3.2.6.2 低水箱 lower cistern

与坐便器配套的带盖水箱。根据安装方式有挂式、坐式。

#### 3.2.7 小便器 urinal

专供男性小便使用的有釉陶瓷质卫生设备。有壁挂式和落地式。

##### 3.2.7.1 壁挂式小便器 wall-hang urinal

挂装于墙壁上的小便器。

##### 3.2.7.2 落地式小便器 stall urinal

直立于地面的小便器。

#### 3.2.8 洗面器 wash-basin

供洗脸、洗手用的有釉陶瓷质卫生设备。有悬挂式、立柱式和台式。

#### 3.2.8.1 壁挂式洗面器 hung wash-basin

安装于墙面或托架上的洗面器。

#### 3.2.8.2 立柱式洗面器 pedestal wash-basin

下方带有立柱的洗面器。

#### 3.2.8.3 台式洗面器 vanity wash-basin

与台板组合在一起的洗面器。

#### 3.2.9 浴盆 bidet

专供洗浴用的有釉陶瓷质卫生设备。

#### 3.2.10 净身器 bidet

带有喷洗的供水系统和排水系统，洗涤人体排泄器官的有釉陶瓷质卫生设备。按洗涤水喷出方式，分直喷式、斜喷式和前后交叉喷洗方式。

#### 3.2.11 洗手盆 hand-rinse basin

专供洗手用的小型有釉陶瓷质卫生设备。

#### 3.2.12 洗涤槽 sink

承纳厨房、实验室等洗涤用水，用以洗涤物件的槽形有釉陶瓷质卫生设备。

#### 3.2.13 存水湾 trap

具有水封功能的有釉陶瓷后排污管道。有 S 型和 P 型。

#### 3.2.14 小件卫生陶瓷 sanitary assembly articles

供卫生间配套的有釉陶瓷质器件。有衣帽钩、手纸盒、皂盒、口杯托、毛巾架（托）、手巾杆和置放化妆器的化妆台板等。



## 4 术语

### 4.1 产品部位术语

#### 4.1.1 坯体 body

构成制品的陶瓷质主体

#### 4.1.2 釉面 glaze layer

熔融于坯体表面的玻璃质致密层。

#### 4.1.3 正面 front surface

砖体铺贴后，可看到的表面。

#### 4.1.4 背面 back surface

铺贴时与墙面或地面相连接的表面。

#### 4.1.5 侧面 side surface

与正面和背面相连接的表面。

#### 4.1.6 正面边 front side edge

正面与侧面所交接的棱边。

#### 4.1.7 正面角 front side angle

相邻两正面边的夹角。

#### 4.1.8 间隔凸缘 spacer lug

侧面突起的用于控制铺贴相邻砖块间的间隔距离的边条（为施工耐特意制造的）。

如图所示。（图略）

#### 4.1.9 可见面 visual surface

设定卫生设备安装后，观察者容易看见的表面。

#### 4.1.10 洗净面 washable surface

卫生设备使用时，水能溅湿的可见面。

#### 4.1.11 隐蔽面 concealed surface

卫生设备可见面以外的表面。

#### 4.1.12 安装面 installed surface

卫生设备与墙、地或其他配件接触的部位。

#### 4.1.13 遮挡 fender

蹲便器前部高出的部位。

4.1.14 圈 hollow ring

洗面器和便器上部的空心边圈。

4.1.15 排污道 sewage draining spillway

便器内污物排出的通道。

4.1.16 隐蔽溢水道 concealed spillway

卫生器内与溢水孔相连的溢水暗道。

4.1.17 进水口 water inlet

卫生器冲洗水的进入口

4.1.18 排水口 drainage exit

卫生器的废水排出口。

4.1.19 出水口 water exit

水箱向配套器件供水的出口。

4.1.20 排污口 sewage draining exit

便器的污物排出口。

4.1.21 承口 upward socket

存水弯与蹲便器排水口相连的内径扩大的端部。

4.1.22 插口 downward socket

存水弯插入配套件承口内的部位。

4.1.23 溢水孔 spillway hole

为控制最高水位而设置的与隐蔽溢水道相连的眼孔。

4.1.24 泄水孔 spilled water hole

与隐蔽溢水道和排水口相连、泄出溢流水的孔眼。

4.1.25 安装孔 installing hole

卫生设备上用于固定本身或安装配件的孔眼。

4.1.26 布水眼 water distribution hole

便器圈下部分配冲洗水的孔眼。

4.1.27 挡水板 water fender

在便器进水口正面并改变水流方向的部分。

4.1.28 喷射孔 jet hole

在坐便器水封下，喷射道的出水孔。

#### 4.1.29 边缘挡水圈 round water fender

卫生设备边缘用于挡水溢用的凸圈。

### 4.2 缺陷名称术语

#### 4.2.1 开裂 cracking

贯穿坯体和釉层的裂缝。

#### 4.2.2 坯裂 crack on body

出现在坯体上的裂纹。

#### 4.2.3 釉裂 crazing

出现在釉层上的微细裂纹。

#### 4.2.4 缺釉 cut glaze, exposed body

应施釉部位局部无釉。

#### 4.2.5 缩釉 crawling

釉层聚集卷缩致使坯体局部无釉。

#### 4.2.6 釉泡 glaze bubble

釉面出现的开口或闭口泡。

#### 4.2.7 纹 waviness ripple

釉面呈波浪纹样。

#### 4.2.8 釉缕 excess glaze

釉面突起的釉条或釉滴。

#### 4.2.9 桔釉 orange peel

釉面似桔皮状，光泽较差。

#### 4.2.10 釉粘 glaze sticking

有釉制品在烧成时相互粘接或与窑具粘连而造成的缺陷。

#### 4.2.11 针孔 pinprick

釉面出现的针刺状的小孔。

#### 4.2.12 棕眼 pinholes

釉面出现的针样小孔眼。

#### 4.2.13 斑点 speck

制品表面的异色污点。

#### 4.2.14 剥边 edge peeling

产品边缘出现条状或小块状剥落。

#### 4.2.15 磕碰 chip, knocking

产品因碰击致使边部或角部残缺。

#### 4.2.16 夹层 lamination

坯体内部出现层状裂纹或分离。

#### 4.2.17 色差 color difference, tint unevenness

或同套产品正面的色泽出现差异。

#### 4.2.18 坯粉 body refuse

产品正面粘有粉料屑。

#### 4.2.19 落脏 ash contamination

正面粘附的异物。

#### 4.2.20 花斑 speck, color spot

产品正面呈现的块状异色斑。

#### 4.2.21 烟熏 smoke staining, smoked glaze

因烟气影响使产品正面呈现灰、褐色或使釉面部分乃至全部失光。

#### 4.2.22 坯泡 blistering of body

坯体表面突起的开口或闭口泡。

#### 4.2.23 麻面 dimple

产品正面呈现的凹陷小坑。

#### 4.2.24 熔洞 pit, fusion hole

易熔物熔融使产品正面形成的孔洞。

#### 4.2.25 漏抛 omission from polishing

的应抛光部位局部无光。

#### 4.2.26 抛痕 polished trace, polished mark

的抛光面出现磨具擦划的痕迹。

#### 4.2.27 中心弯曲 center curvature

产品正面的中心部位上凸或下凹。

#### 4.2.28 边缘弯曲 edge curvature

产品正面的中心部位上凸或下凹。

#### 4.2.29 侧面弯曲 side curvature

产品的侧面外凸或内凹。

#### 4.2.30 翘曲 warping , warpage

产品的一个角偏离由另三个角所组成的平面

#### 4.2.31 楔形 wedging, taper

产品正面平行边的长度不一致。

#### 4.2.32 角度偏差 angle deviation

产品的角度不符合设计规定的要求。

### 4.3 功能名称术语

#### 4.3.1 冲洗功能 washing function

用规定水量将便器内污物排出并将便器冲洗干净以及污水更换的能力。

#### 4.3.2 水封功能 water seal resistance

便器内储存一定量水，封闭上下通道的隔臭能力。

#### 4.3.3 抗菌功能 antibacterial

陶瓷表面所具有的阻止细菌在表面生长的能力。

### 4.4 其他术语

#### 4.4.1 名义尺寸（又名公称尺寸） nominal size

用于统称产品规格的尺寸。

#### 4.4.2 工作尺寸（又名加工尺寸） work size, manufacturing size

按制结果确定的尺寸。

#### 4.4.3 实际尺寸（又名产品尺寸） actual size

用计量器具测量得到的尺寸。

#### 4.4.4 配合尺寸 coordinating size

产品与产品间相互连接的尺寸，即工作尺寸与相邻产品间隔连接宽度之和。

#### 4.4.5 模数尺寸 modular sizes

模数尺寸包括了尺寸为  $M$ 、 $2M$ 、 $3M$  和  $5M$  以及它们的倍数或分数为基数的砖，不包括表面积小于  $9000\text{mm}^2$  的砖。

注：见 ISO 1006 中  $M=100\text{mm}$

#### 4.4.6 非模数尺寸 non-modular sizes

不是以模数  $M$  为基数的尺寸。

注：1 见 ISO 1006 中  $M=100\text{mm}$ 。

2 这些尺寸砖通常应用在大多数国家。

#### 4.4.7 背纹 back side pattern

产品背面凸起或凹陷的图纹。